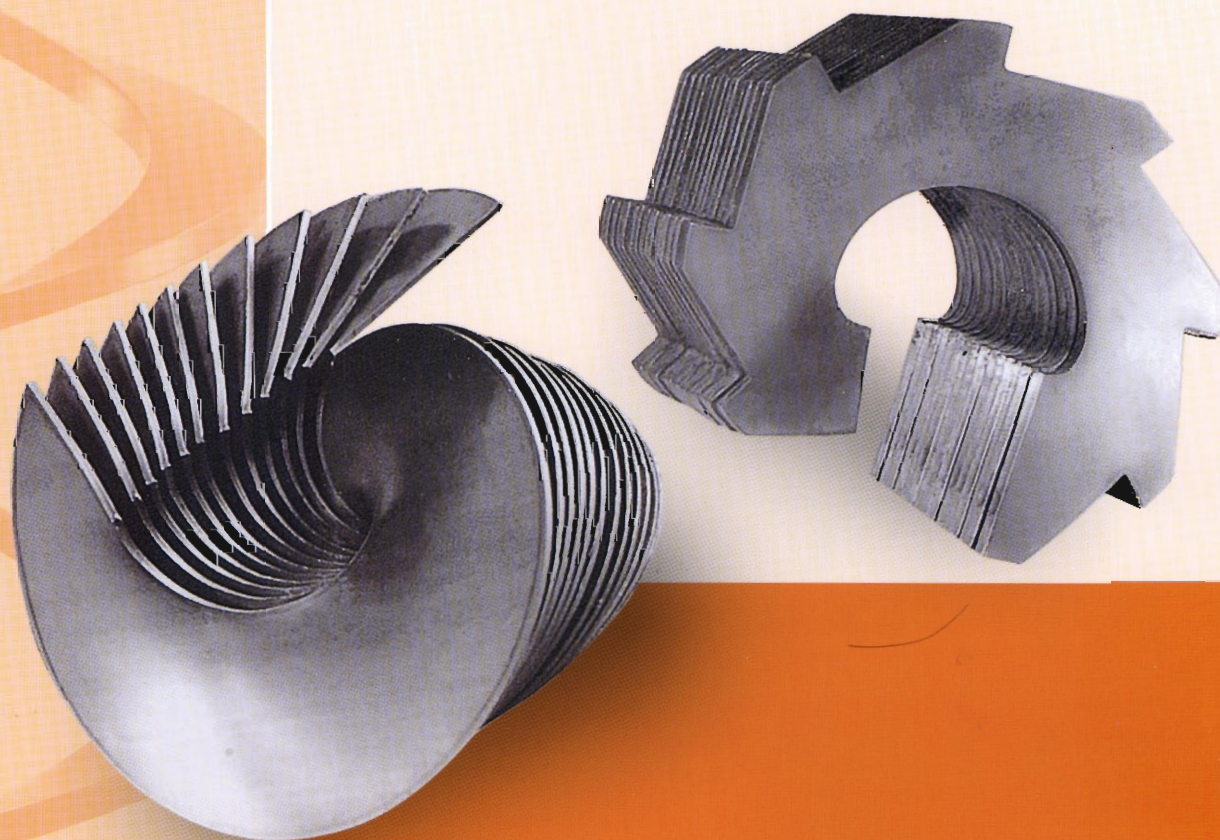


SETTORI STAMPATI

COLD PRESSED SPIRALS



I settori di spirale stampati eseguiti mediante stampaggio a freddo, uniscono la precisione e la facilità di montaggio alla durezza e resistenza all'usura.

Si eseguono con qualsiasi tipo di profilo esterno (cilindrico, conico, dentato, con sagomatura a disegno...).

MATERIALI IMPIEGATI:

- Acciaio normale da Fe 360 a Fe 510 per impieghi normali.
- Acciaio inox.
- Acciaio antiusura Hardox 400.

CARATTERISTICHE:

Lo stampaggio a freddo permette di mantenere le caratteristiche meccaniche dei materiali impiegati.

Cold pressed spiral obtained through presswork, combine precision and mounting facility with durability and service wear resistance.

They can be available with circular, toothed and beveled outer profile etc...; as per drawing or upon request of the customer.

MATERIALS USED:

- Normal steel S235JR and S355JR for normal use.
- Stainless steel.
- Hardox 400 non-wear steel.

CHARACTERISTICS:

With cold forging the materials retain their mechanical characteristics.



DIMENSIONI ESTERNE DELLE SPIRALI A PASSI - OUTER DIMENSIONS OF THE PITCH SPIRALS

D	da - from 160 a - to 1200 mm
S	da - from 3 a - to 40 mm

D=diametro esterno - outer diameter **S**=spessore - thickness